



**OVERENSSTEMMELSESATTEST FOR
FABRIKKENS EGEN PRODUKTIONSKONTROL
0416-CPR-11978-01**



CERTIFICATE

I overensstemmelse med Europa-Parlamentets og Rådets forordning (EU) Nr. 305/2011 af 9. marts 2011 gælder dette certifikat for byggevaren

Fremstilling af bærende svejste komponenter og konstruktioner i stål

Udførelsesklasse EXC1, EXC2 og EXC3

Deklarationsmetode: ZA.3.2 (Metode 1) og ZA.3.4 (Metode 3a)

markedsført under navnet eller varemærke af:

**Hobro Rustfri Procesteknik
Benshøj Industrivej 22, DK-9500 Hobro**

og fremstillet på fabrik Benshøj Industrivej 22, DK-9500 Hobro

Dette certifikat attesterer at alle bestemmelser vedrørende vurdering og verifikation af ydeevnes konstans beskrevet i Anneks ZA i standarden

EN 1090-1:2009+A1:2011

Under system 2+ følges der op på **fabrikkens produktionskontrol, for hvilke fabrikken er ansvarlig, den skal opfylde alle de foreskrevne fastsatte krav i standarden.**

Dette certifikat blev udstedt første gang **2020-05-14** vil forblive gyldigt så længe hverken den harmoniserede standard, byggevaren, den periodiske overvågning eller fremstillingsmetoderne ændres signifikant, med mindre det suspenderes eller tilbagetrækkes af det bemyndigede organ. Certifikatets gyldighed verificeres ved www.kiwa.com/fi.

Inspecta Sertifiointi Oy, Notified body nr. 0416 har udgivet dette certifikat 2020-05-14.

Mikko Törmänen, Adm. Direktør

Inspecta Sertifiointi Oy

P.O. Box 1000,

Sörnäistenkatu 2

FI-00581 Helsinki,

Finland

Tel.+358 10 521 600



DECISION

2020-05-14

DECISION ON CE-CERTIFICATION

Certificate of factory production control number 0416-CPR-11978-01

Inspecta Sertifiointi Oy has granted this product certificate to certify that the factory control of the products mentioned in this decision fulfils the requirements set in the requirement documents.

- Certificate holder:** Hobro Rustfri Procesteknik
Benshøj Industrivej 22, DK-9500 Hobro
- Place of manufacture:** Benshøj Industrivej 22, DK-9500 Hobro
- Scope of the certificate:** Manufacture of structural welded steel components and kits
Execution classes EXC1, EXC2 and EXC3
Declaration of essential characteristics: ZA.3.2 (Method 1) and ZA.3.4 (Method 3a)
- Specification of the scope:** Welding processes 135, 138, 141
Material groups 1.1, 1.2, 1.4, 8
Material thickness 25 mm, base plates 50 mm
- Production processes welding, drilling sawing, roll forming
- Qualification of welding procedures EN ISO 15614-1
- Responsible welding coordinator Peter Østergaard, level B,
EN 1090-2:2018
Niels Jørgen Christiansen VT level 2, EWS DK 00046, level S,
EN 1090-2:2018
- Requirement documents:** EN 1090-1:2009+A1:2011
- System of assessment and verification of constancy of performance:** 2+
- Reports of inspections and tests forming the basis of the decision:**

Initial inspection, 2020-02-26, SERHF0039, Bobby Finnrose

The certificate shall remain valid until further notice provided the requirements set in the General Rules for Product Certification and the above-mentioned product group specific requirement documents are continuously met.

INSPECTA SERTIFIOINTI OY



Matti Järvi
Business Manager



Inspecta Sertifiointi Oy
P.O. Box 1000
FI-00581 Helsinki, Finland
Tel. +358 10 521 600
fi.sertifiointi@kiwa.com

Visiting address
Sömäistenkatu 2
00580 Helsinki, Finland
www.kiwa.com/fi

Business ID
FI10657452

